

SCHEDA TECNICA

SMALTO NITRO INDUSTRIALE

Tinte: alluminio ruote – bianco lucido – bianco opaco – nero lucido – nero opaco

Smalto nitrosintetico monocomponente. Di facile applicazione, ottima rapidità di essiccazione e buona resa

Indicato come finitura di carrozzerie industriali, per macchine agricole, utensili e per qualsiasi manufatto in ferro o legno.

SUPPORTI

Verniciature originali opportunamente carteggiate con carta P360-400.
Tutti i fondi e le antiruggini sovraverniciabili con smalti nitro.

PREPARAZIONE

Consultare la scheda tecnica del fondo o dell'antiruggine utilizzata. Si raccomanda carteggiatura finale con carta P320-400.

| | VOLUME |
|---------------------------|--------|
| SMALTO NITRO INDUSTRIALE | 1000 |
| DILUENTE NITRO ANTINEBBIA | 50-100 |



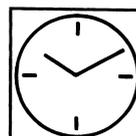
APPLICAZIONE

| Attrezzatura | Spruzzo ad aria | Airless |
|----------------------------|-----------------|--------------------|
| Ugello | 1,4 – 1,7 | 0,09 – 0,11 inches |
| Pressione alla pistola bar | 3 – 4 | 120 – 140 |
| Numero mani | | 2 – 3 |
| Spessore consigliato | | 35-45 micron |



ESSICCAZIONE

| AD ARIA | |
|-------------------------|-------------------|
| Intervallo tra le mani: | 10-15 minuti |
| Fuori polvere: | dopo 10-15 minuti |
| Maneggiabilità: | dopo 40-60 minuti |
| Duro: | dopo 18-24 ore |

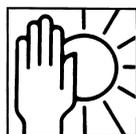


RIVERNICIATURA

Sempre possibile previa carteggiatura.

DATI TECNICI

Stoccaggio : in luogo fresco e asciutto e lontano da fonti di calore
Resa teorica : 3-5 mq/l di miscela pronto all'uso, spessore 40 micron



NORME DI IGIENE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.



PRODOTTO AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

